

SPR 16

СЕПАРАТОР ПАРА - PN 16-25-40

STEAM SEPARATOR - PN 16-25-40

Особенности / Main Features:

Сепараторы пара AYVAZ SPR 25 с высокой производительностью применяются в системах пароснабжения с резкими изменениями и перепадами, а также с максимальным давлением до 16-25-40 bar.

Преимущества :

- Улучшает производительность и циркуляцию;
- Экономит время обслуживания и простоя;
- За счет высокой эффективности продлевает срок службы вентилем паровой системы;
- Устраняет гидроудар и причину его образования;
- Простая и надежная конструкция не требует постоянных осмотров;
- Наличие множества соединений;
- Строгий расчет проходного пара, газа или воздуха (в целях сбережения поточных счетчиков).

Применение : Подходит для систем пара, газа и воздуха, где жидкость в носителе не превышает 40% от общего пропускного объема сепаратора. Обычный дизайн сепаратора прост и практичен в использовании, что предпочитают многие инженеры.

Эффективность : Данный Т-образный тип сепаратора при правильной установке и замерах сбрасывает 99% капель жидкости равных 10 микронам.

Функции : Поток влажного газового образования поступая во внутрь сепаратора переломляется вниз по центрофуге. Поступивший поток газа сбрасывается во внешнюю стенку и отделяется за счет снижения поступательной скорости. Отделенная жидкость стекает вниз под лист вовлекающий жидкость (ЛВЖ), где жидкость изолируется. Сухое и чистое газообразование сбрасывается через центральное отверстие сепаратора вверх.

Соответствие конструкции нормам института ASME:

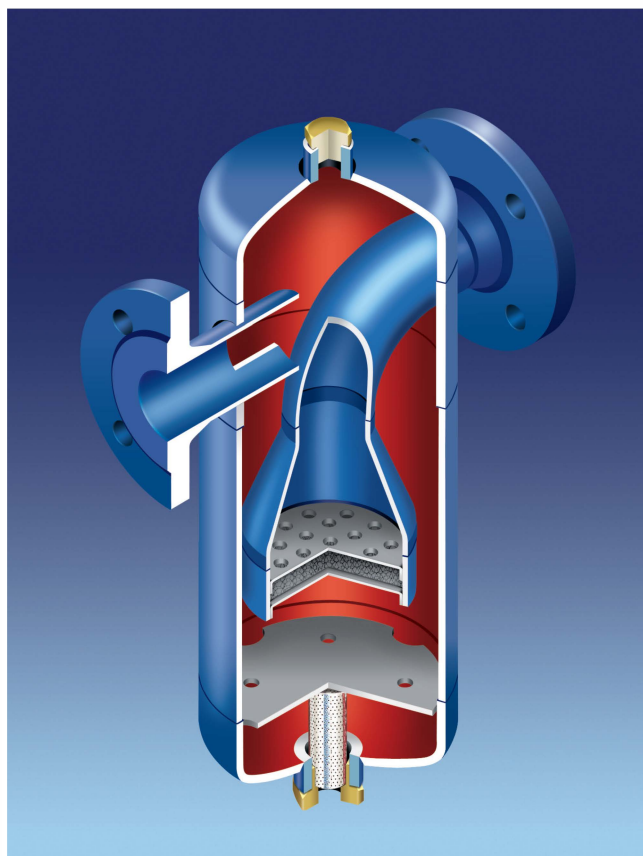
Несгораемый ЛВЖ лист давления с отверстиями в т-образных сепараторах этого класса изготовлены из сварной стали в соответствии с разделом 8, пункт 1 норм института ASME.

Application : Suitable for air, gas and steam applications where the entrained liquid load does not exceed 40% (by weight) of separator's maximum gas flow capacity.

Performance : The Wright-Austin T-type entrainment separator in case of proper size and installation removes 99% of liquid droplet with solid particle entrainment where the droplet and/or particle size equals or exceeds 10 microns.

Operation : Moisture-laden gas enters the inlet of the separator where it is deflected in a centrifugal downward motion. The entrained moisture is thrown to the outer wall and separated by a reduction in velocity. The separated liquid falls below the "Vortex Containment Plate" (VCP) where it cannot be re-entrained. Dry, clean exit gas is drawn from the vessel center and it flows upward through the outlet of the separator.

ASME Code Construction : These type T separators are of welded steel construction in accordance with section 8, Division 1 of the ASME Code for unfired pressure vessels. Inlet and outlet connections can be rotated radially upon request.

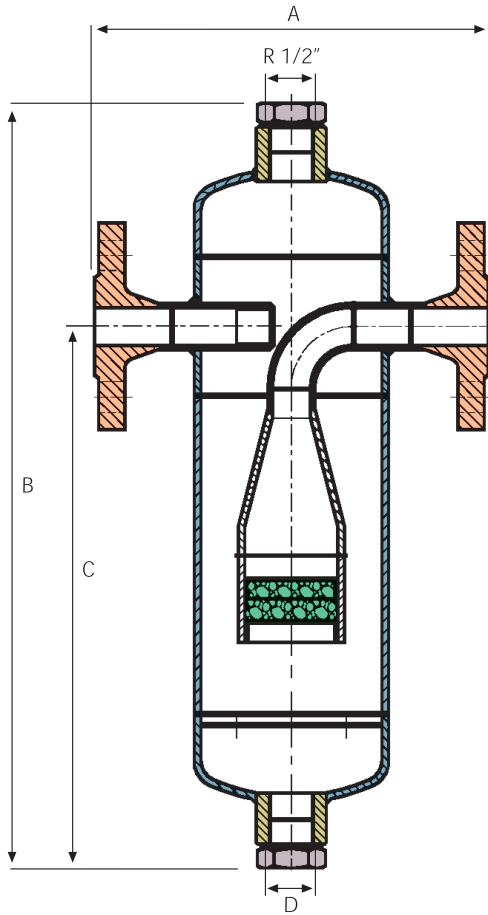


РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ / OPERATING CONDITIONS

Давление PN	Мак. раб. давление Max. Working Pressure (bar)	Мак. раб. температура Max. Working Temp. (°C)
16	13	200
25	20	250
40	32	250

ДУ / DN	Соединение Connection	Материал Material
15 - 20 - 25 32 - 40 - 50 65 - 80 - 100 125 - 150	Фланцевое / Flanged PN 16 - 25 - 40 (DIN 2567)	Углеродистая сталь Carbon steel

SPR 25 СЕПАРАТОР ПАРА PN 16 - 25 - 40 / STEAM SEPARATOR - PN 16-25-40



РАЗМЕРЫ / DIMENSIONS				
DN	A	B	C	D
15	180	355	250.5	R 1/2"
20	230	411	299	R 1" X R 1/2"
25	230	427	315	R 1" X R 1/2"
32	250	438	312.5	R 1" X R 1/2"
40	300	484	343	R 1" X R 1/2"
50	300	539	388	R 1" X R 1/2"
65	400	645	474	R 1 1/2" X R 3/4"
80	450	714	525	R 1 1/2" X R 3/4"
100	500	867	622	R 2" X R 1"
125	600	1019	743	R 2" X R 1"
150	600	1175	859	R 2" X R 1"

Как пользоваться диаграммой пара

- 1 - Провести линию соединяющую точки A-D с исходными данными 10 bar парового давления и 1000 кг/ч парового потока.
- 2 - Соединяем горизонтали A - B.
- 3 - Пересечение любой линии с линией A и B в синей зоне гарантирует 100% эффективность (DN 50).
- 4 - Обозначить поточную скорость точками B и C (19м/сек.)
- 5 - Коэффициент снижения давления находится пересечениями линий A-B и C-D (0.03 bar)
- 6 - Сепаратор подбирается с учетом наружного диаметра линии, скорости и потери давления.

How To Use The Diagram

- 1-10 bar steam pressure and 1000 kg/h mass flow form A-D line.
- 2 - Extend A - B line horizontally.
- 3 - Any separator are intersecting with the A-B line in the blue area will be working 100% efficiently (DN 50).
- 4 - Flow rate is determined by B - C vertical line (19 m/s).
- 5 - Pressure loss is established by intersecting A-B line to C-D line (0.03 bar).
- 6 - Separator; should be chosen by determining the flow rate line diameter and pressure loss.

Диаграмма подбора парового сепаратора Steam Separator Selection Diagram

